



# エアプラズマ切断機 製品一覧

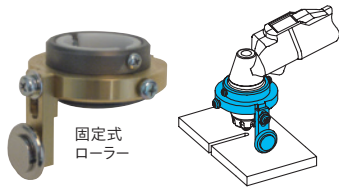
電源品番	切断	ガウジング ※1	溶接法		ロボット 接続	切断ナビ 機能	入力			切断 出力電流(A) (三相入力時)	使用率 (%) ※2	切断能力(軟鋼の場合) (mm) <sup>※3</sup>							ページ
			直流TIG 溶接	直流手 溶接			相数	電圧 (変動許容範囲) (V)	周波数 (Hz)			0.1	12	16	35	36	40	70	
フルデジタル	035PF3	●				●	単相/三相	200~220 (180~242)	50/60	35	60	■ (接触専用)							2
	060PF3	●	●			●	単相/三相	200~220 (180~242)	50/60	60	60	■ (非接触)							2
	080PF3	●	●			●	●	単相/三相	200~220 (180~242)	50/60	80	100	■ (非接触)						
インバーター	030PA2	●					単相/三相	200 (180~220)	50/60	35	40	■ (接触専用)							3
	060PA2	●					単相/三相	200 (180~220)	50/60	60	40	■ (非接触)							3
	130PF1	●			●		三相	200時 (180~220) 220時 (198~242)	50/60	130	100	■ (非接触専用)							4
	200TRCT00	●		●			単相/三相	200時 (180~220) 220時 (198~242)	50/60	60	60 <sup>※4</sup>	■ (非接触)							5

※1: ガウジング時は切断トーチのチップ(オプション)を交換してください。 ※2: 使用率はJIS規格に基づきます。  
 ※3: 切断能力の目安は、軟鋼の切断で外部コンプレッサーを使用した場合のものです。 ※4: 三相入力・切断時です。

## テクノキット

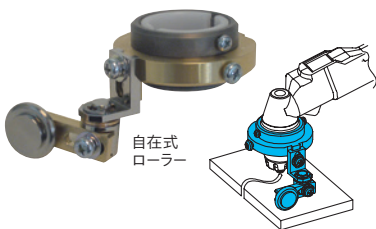
テクノキットで、切断品質アップと作業効率アップを!

### ●片輪アダプター:YX-08PTR3



手振れを抑制!

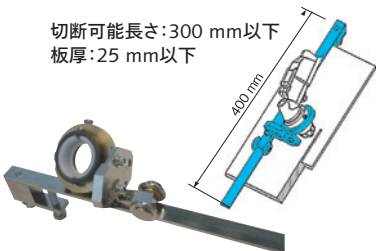
### ●片輪キャスター:YX-08PTF3



曲線が自由自在!

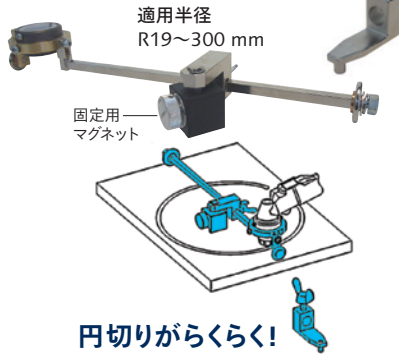
### ●開先アダプター:YX-08PTK3

切断可能長さ:300 mm以下  
板厚:25 mm以下



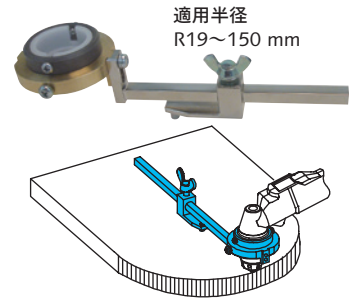
適用角度:30/35/40/45/90°

### ●切断用コンパス:YX-08PTC3



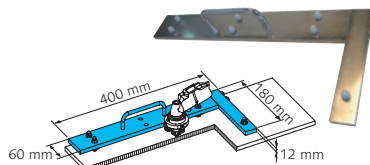
円切りがらくらく!

### ●切断用ミニコンパス:YX-08PTM3



小円切りがらくらく!

### ●直線治具:YX-08PTS3



美しい直線切断に!

### ●絶縁ボルトパーツ:YX-08PTB3



切断治具固定用に!

### ■ 適用切断トーチ

品名	空冷トーチ		水冷トーチ		
	YT-03-06-08PD□ YT-03-06-08PE□	YT-08PDA□	YT-15PDW□	YT-15PDW3TAC	YT-15PEW□
片輪アダプター	●	●	●	●	—
片輪キャスター	●	●	●	●	—
開先アダプター	●	●	●	●	—
切断用コンパス	●	—	—	●	—
切断用ミニコンパス	●	—	—	—	—
直線治具	●	●	●	●	—
絶縁ボルトパーツ	●	—	—	—	—

PD:カーブ形 PE:ペンシル形



# PF3シリーズ(空冷)

切断性能向上!  
フルデジタルに進化した  
高性能エアプラズマ切断機

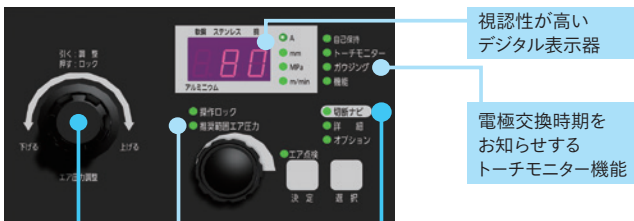


060/080PF3



## 1 簡単操作で高性能!

■ 高性能なのに楽々簡単操作 YP-080PF3



視認性が高い  
デジタル表示器

電極交換時期を  
お知らせする  
タッチモニター機能

デジタル数値で  
調整可能な  
エア加圧  
調整ノブ

エア圧力低下を  
お知らせする  
エア圧力  
監視機能

材質/板厚を選べば切断条件が設  
定可能な切断ナビ機能  
適切な電流設定で「高品質切断」と  
「省エネ効果」が期待できます。

※切断ナビ設定電流は目安であり、  
切断結果を保証するものではありません。

## 2 チップを変えれば エアプラズマガウジングも可能!

エアプラズマガウジング(060PF3・080PF3)

※詳細はトーチページをご確認ください。

材質	エアプラズマガウジング施工例
軟鋼	
ステンレス	
アルミ	

(切断条件…電流:80 A、速度:30 cm/min)

ガウジングチップ



ショート:TET02502

ロング:WSTET25001

- エアアークガウジングと比べて10 dB以上の騒音低減!
- 電極1ヶでカーボン5.6本分のガウジングが可能!

軟鋼以外にも  
ステンレス・アルミへ適合可能!

※ガウジングチップ(p6)はオプション品となります。

### YP-035PF3

#### ■ 切断能力

薄板用～中板用(接触専用) 0.1～12 mm

単位(mm)	3	7	12
軟鋼	■	■	■
ステンレス	■	■	■
アルミニウム	■	■	■
銅	■	■	■

※三相入力時

※電流値・板厚・材質により切断速度は異なります。

■ 1本の電極の切断長さ 185 m

#### ■ 切断条件(接触切断)

材料:軟鋼 板厚:2.3 mm

チップ:ロングチップ 電極:ロング電極

※切断長さは用途により変わります。

### YP-060PF3

#### ■ 切断能力

薄板用～中板用(接触&非接触) 0.1～36 mm

単位(mm)	0.1	10	20	30	40
軟鋼	■	■	■	■	■
ステンレス	■	■	■	■	■
アルミニウム	■	■	■	■	■
銅	■	■	■	■	■

※三相入力時 ■:接触 □:非接触

※電流値・板厚・材質により切断速度は異なります。

■ 1本の電極の切断長さ 100 m

#### ■ 切断条件(接触切断)

材料:軟鋼 板厚:12 mm

チップ:ショートチップ 電極:ショート電極

※切断長さは用途により変わります。

### YP-080PF3

#### ■ 切断能力

薄板用～中板用(接触&非接触) 0.1～40 mm

単位(mm)	0.1	10	20	30	40
軟鋼	■	■	■	■	■
ステンレス	■	■	■	■	■
アルミニウム	■	■	■	■	■
銅	■	■	■	■	■

※三相入力時 ■:接触 □:非接触

※電流値・板厚・材質により切断速度は異なります。

■ 1本の電極の切断長さ 55 m

#### ■ 切断条件(接触切断)

材料:軟鋼 板厚:19 mm

チップ:ショートチップ 電極:ショート電極

※切断長さは用途により変わります。

## 仕 様

### ■ 切断電源定格仕様

品番	YP-035PF3	YP-060PF3	YP-080PF3				
定格入力電圧 (変動許容範囲)	V	200～220(180～242)					
相数、定格周波数	—	単相/三相、50/60 Hz					
定格入力	—	単相	三相	単相	三相	単相	三相
	kVA	5.4	6.7	8.5	10.9	10.7	14.6
	kW	3.7	5.2	6.1	9.2	7.9	12.9
定格出力	A	25	35	40	60	50	80
定格使用率	%	60		60		100	
制御方式	—	IGBTインバーター方式					
切断用エア	—	外部供給式(エアユニット内蔵)					
外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm	220×490×355	220×490×355	290×490×559			
質量	kg	19.5	22.5	37			

### ■ コンプレッサーおよび電源設備容量、必要ケーブルの太さ

品番	YP-035PF3	YP-060PF3	YP-080PF3					
入力電源	—	AC200～220 V 50/60 Hz						
相数	—	単相	三相	単相	三相	単相	三相	
電源設備容量	商用電源の場合	kVA	5.4以上	6.7以上	8.5以上	10.9以上	10.7以上	14.6以上
	エンジン発電機の場合	kVA	16.2以上	13.4以上	25.5以上	21.8以上	32.1以上	29.2以上
ヒューズ(B種) (ノーヒューズブレーカー)	A	30 (30)	30 (30)	40 (40)	30 (30)	60 (60)	60 (60)	
入力側ケーブル(端子穴)	mm <sup>2</sup>	本体付属3 m(M6)		14以上(M5)				
母材側ケーブル(端子穴)	mm <sup>2</sup>	5.5以上(M8)	8以上(M8)	14以上(M8)	14以上(M8)	22以上(M8)		
接地ケーブル	mm <sup>2</sup>	3.5以上		5.5以上		14以上		
コンプレッサー	kW	1.5以上		1.5以上		1.5以上		
耐圧ホース	内径	mm	6.5		6.5			
	耐圧力	MPa	0.98以上		0.98以上			
圧縮空気	適正圧力	MPa	0.39以上		0.49以上			
	容量	L/min	100以上		173以上			

※1:圧縮空気はトーチ種類により異なります。(目安)

●その他付帯機器、詳細はWebをご覧ください。





# PA2シリーズ(空冷)

コンプレッサー内蔵で  
持ち運びにも最適!

エア  
プラスマ  
切断



YP-030PA2

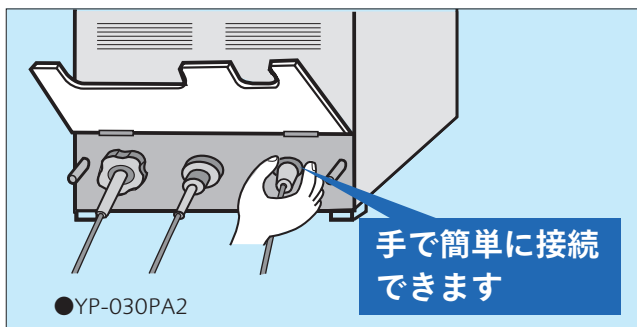


YP-060PA2

Panasonic  
GREEN  
IMPACT

## 1 現場で使いやすく!

- コンプレッサー内蔵
  - 堅牢な板金ケースを採用
  - トーチと電源の接続は工具不要
  - 20 m、30 mケーブル付トーチ(受注生産)も使用可能
- ※外部コンプレッサ使用時のみ



## 2 確かな切断品質!

- 切断の切り口が狭く、熱歪みやドロスの少ないシャープな切れ味を実現
  - 外部コンプレッサー使用でさらに能率アップ
- YP-060PA2は最大35 mm切断可能

### YP-030PA2

#### ■切断能力

薄板用～中板用(接触専用) 0.1～16 mm

単位(mm)	3	7	16
軟鋼	[Progressive bar chart showing increasing cut length]		
ステンレス	[Progressive bar chart showing increasing cut length]		
アルミニウム	[Progressive bar chart showing increasing cut length]		
銅	[Progressive bar chart showing increasing cut length]		

※三相入力時 ※外部コンプレッサー使用時も切断能力は同じです。  
※電流値・板厚・材質により切断速度は異なります。

■1本の電極の切断長さ 180 m

#### ■切断条件(接触切断)

材料:軟鋼 板厚:2.3 mm チップ:ロングチップ 電極:ロング電極  
※切断長さは用途により変わります。

### YP-060PA2

#### ■切断能力

薄板用～中板用(接触&非接触) 0.1～25 mm

外部エアコンプレッサー使用時 0.1～35 mm

単位(mm)	0.1	10	20	30	40
軟鋼	[Progressive bar chart showing increasing cut length]				
ステンレス	[Progressive bar chart showing increasing cut length]				
アルミニウム	[Progressive bar chart showing increasing cut length]				
銅	[Progressive bar chart showing increasing cut length]				

※三相入力時 ■:接触 ■:非接触 ※電流値・板厚・材質により切断速度は異なります。

■1本の電極の切断長さ 70 m

#### ■切断条件(接触切断)

材料:軟鋼 板厚:12 mm チップ:ショートチップ 電極:ショート電極  
※切断長さは用途により変わります。

## 仕様

### ■ 切断電源定格仕様

品番	YP-030PA2		YP-060PA2		
	定格入力電圧 (変動許容範囲)	V 200(180～220)			
相数、定格周波数	— 単相/三相、50/60 Hz				
定格入力	—	単相	三相	単相	三相
	kVA	6.3	7.0	10	14
	kW	3.8	5.3	6.0	10.5
定格出力	A	25	35	40	60
定格使用率	%	40		40	
制御方式	—	インバーター制御			
切断用エア	—	コンプレッサー内蔵 <sup>※1</sup>			
外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm	221×515×460			
質量	kg	29 <sup>※2</sup>		32 <sup>※2</sup>	

※1:外部コンプレッサー使用時はオプション(エアユニット:PWW03101)を別途ご購入ください。  
※2:入力ケーブルは含みません。

### ■ コンプレッサーおよび電源設備容量、必要ケーブルの太さ

品番	YP-030PA2	YP-060PA2	
入力電源	—	AC200 V 50/60 Hz	
相数	—	単相/三相	
電源設備容量	商用電源の場合	kVA 7.0以上	14以上
	エンジン発動機の場合	kVA 14以上	28以上
ヒューズ(B種) (ノーヒューズブレーカー)	A	30 (40)	40 (50)
入力側ケーブル(端子穴)	mm <sup>2</sup>	本体付属3 m(M6)	
母材側ケーブル(端子穴)	mm <sup>2</sup>	標準付属5 m	
接地ケーブル	mm <sup>2</sup>	本体付属	
コンプレッサー	kW	内蔵 <sup>※1</sup>	
耐圧ホース	内径	mm	— <sup>※2</sup>
	耐圧力	MPa	— <sup>※3</sup>
圧縮空気 <sup>※8</sup>	適正圧力	MPa	— <sup>※4</sup>
	容量	L/min	— <sup>※7</sup>

PA2シリーズで外部コンプレッサーを使用する場合、下記をご確認ください。  
(オプション:エアユニットPWW03101が別途必要です。)

※1:1.5 kW以上 ※2:6.5 mm ※3:1.0 MPa以上 ※4:0.4 MPa以上 ※5:0.5 MPa以上  
※6:100 L/min以上 ※7:173 L/min以上 ※8:圧縮空気はトーチ種類により異なります。(目安)



# PF1シリーズ(水冷)

大容量130 Aタイプ  
最高70 mmまで  
切断可能

エア  
プラズマ  
切断



Panasonic  
GREEN  
IMPACT

## 1 自動機との組み合わせで 高能率切断!

- 連続切断(使用率100%)で長尺ワークもOK

(チップ～母材間距離は約9 mmでも瞬時スタート) **速度アップ!**

2型トーチ使用時		3型トーチ使用時	
板厚	最大速度	板厚	最大速度
12 mm	220 cm/min	12 mm	246 cm/min
19 mm	110 cm/min	19 mm	137 cm/min
25 mm	60 cm/min	25 mm	91 cm/min
36 mm	40 cm/min	36 mm	45 cm/min

### ガス切断 との違い

- 切断速度:約2～4倍(板厚により異なります)
- 軟鋼以外の金属も切断可能

- 治具端子を内蔵 ■自己保持機能付

- 異常検出モニター付

- チップ～電極間の短絡
- 過大・過小入力電圧
- エア不足、水量不足などの異常をランプで知らせます。

## 2 現場作業を考えた 親切設計!

- 水冷タンク付
- トーチモニター付(チップと電極の交換時期を知らせます)
- エアレギュレーターを内蔵
- 入力電圧は200/220 V対応

オプション ■チップH ■20 m、30 mケーブル付トーチ(受注生産)

### YP-130PF1

#### ■切断能力

薄板用～中板用(非接触専用) 0.1～70 mm

単位(mm)	1.0	30	70
軟鋼	[Progressive bar chart showing increasing cut length with thickness]		
ステンレス	[Progressive bar chart showing increasing cut length with thickness]		
アルミニウム	[Progressive bar chart showing increasing cut length with thickness]		
銅	[Progressive bar chart showing increasing cut length with thickness]		

※電流値・板厚・材質により切断速度は異なります。

- 1本の電極の切断長さ 70 m

#### ■切断条件(非接触切断)

材料:軟鋼 板厚:19 mm チップ:チップG

※切断長さは用途により変わります。

## 仕様

### ■切断電源定格仕様

品番	YP-130PF1 <sup>※1</sup>	
定格入力電圧 (変動許容範囲)	V	200/220 後面スイッチ切替 200 V時(180～220)、220 V時(198～242)
相数、定格周波数	—	三相、50/60 Hz
	—	三相
定格入力	kVA	32
	kW	29.2
定格出力	A	130
定格使用率	%	100
制御方式	—	インバーター制御
切断用エア	—	外部供給式(エアユニット内蔵)
外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm	376×896×764
質量	kg	117

※1:水冷タイプ(専用冷却水液:切断用 クーラントG 品番CWU00183を推奨)

### ■コンプレッサーおよび電源設備容量、必要ケーブルの太さ

品番	YP-130PF1	
入力電源	—	AC200/220 V 50/60 Hz
相数	—	三相
電源設備容量	商用電源の場合	kVA 32以上
	エンジン発動機の場合	kVA 64以上
ヒューズ(B種) (ノーヒューズブレーカー)	A	125 (100)
入力側ケーブル(端子穴)	mm <sup>2</sup>	38以上(M6)
母材側ケーブル(端子穴)	mm <sup>2</sup>	38以上(M6)
接地ケーブル	mm <sup>2</sup>	14以上
コンプレッサー	kW	0.75以上
耐圧ホース	内径	mm 6.5
	耐圧力	MPa 0.98以上
圧縮空気	適正圧力	MPa 0.4以上
※8	容量	L/min 70以上

※8:圧縮空気はトーチ種類により異なります。(目安)



# YC-200TRCT00

1台3役で  
稼働率アップ!  
出張工事にも最適



YC-200TRCT00

Panasonic  
GREEN  
IMPACT

## 1 1台3役で稼働率アップ。

作業法	主な用途
直流TIG溶接	ステンレス、軟鋼、チタン、銅などの溶接
直流手溶接	被覆棒による軟鋼、ステンレス、合金鋼等の溶接
エアプラズマ切断	軟鋼、ステンレス(最大35 mm) } などの切断 アルミ(最大20 mm)

## 2 高品質溶接のための機能を内蔵。

- 初期電流制御 ■クレータ制御 ■直流パルスTIG機能
- アップスロープ制御 ■ダウンスロープ制御

- ケーブルを接続したままワンタッチで切断と溶接の切り換えが可能。
- 溶接機、切断機を別々に購入した場合に比べて設備費が安い。
- 小形・軽量で出張工事に最適。

### インバーター制御 エアプラズマ切断兼TIG溶接用直流電源 YC-200TRCT00

#### ■切断能力

薄板用～中板用(接触&非接触) 0.1～35 mm

単位(mm)	0.1	10	20	30	40
軟鋼	[Blue bar from 0.1 to 35]				
ステンレス	[Blue bar from 0.1 to 25]				
アルミニウム	[Blue bar from 0.1 to 15]				
銅	[Blue bar from 0.1 to 10]				

※三相入力時 [Blue] : 接触 [Red] : 非接触  
※電流値・板厚・材質により切断速度は異なります。

#### ■1本の電極の切断長さ 95 mm

#### ■切断条件(接触切断)

材料:軟鋼 板厚:12 mm チップ:ショートチップ 電極:ショート電極  
※切断長さは用途により変わります。

オプション ■ロングチップ電極 ■20 m、30 mケーブル付トーチ(受注生産)

### 仕様

#### ■ 切断電源定格仕様

品番		YC-200TRCT00	
定格入力電圧 (変動許容範囲)	V	200/220 後面スイッチ切替 200 V時(180~220)、220 V時(198~242)	
相数、定格周波数	—	単相/三相、50/60 Hz	
定格入力	kVA	8.1	12.1
	kW	5.1	10.3
最高負荷電圧	V	DC80(切断時290)	
定格使用率	%	40(切断・三相入力時60)	
出力電流 調整範囲	直流TIG	4~150	4~200
	直流手溶接	4~150	4~200
	切断	10~40	10~60
制御方式	—	IGBT インバーター制御	
切断用エア	—	外部供給式(エアユニット付属)	
溶接法	—	直流TIG、直流手溶接	
適用溶接ガス(溶接時)	—	Ar:100 %	
アップスロープ時間	s	0 <sup>※1</sup> または0.1~5	
ダウンスロープ時間	s	0 <sup>※1</sup> または0.2~10	
プリフロー時間	s	0.3	
アフターフロー時間	s	2~20	
パルス周波数	Hz	0または0.5~25	
入力電源端子	—	端子台(M5ボルト止め)	
出力端子	—	銅板型端子(M8ボルト止め)	
外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm	288×579×581 <sup>※2</sup>	
質量	kg	49	

※1:0秒に設定する場合は、プリント基盤上での設定が必要です。  
※2:エアユニット未取付時。  
※単相入力を使用する場合、入力端子「U」「V」相に接続してください。  
※ガスホース3 m付

#### ■ コンプレッサーおよび電源設備容量、必要ケーブルの太さ



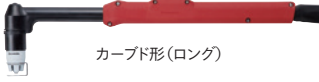

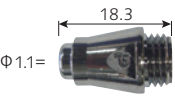
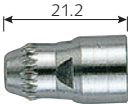

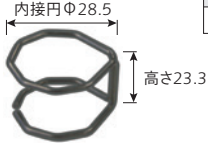



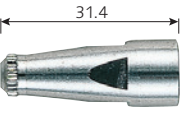

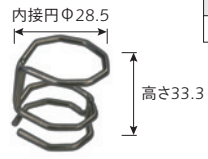



品番		YC-200TRCT00	
入力電源	—	200/220 V 50/60 Hz	
相数	—	単相	三相
電源設備 容量	商用電源の場合	kVA	8.1以上 12.1以上
	エンジン発動機の場合	kVA	25以上 25以上
ヒューズ(B種) (ノーヒューズブレーカー)	A	50 (60)	
入力側ケーブル(端子穴)	mm <sup>2</sup>	8以上(M5)	
切断時の母材側ケーブル	mm <sup>2</sup>	8以上(M8) <sup>※1</sup>	
接地ケーブル	mm <sup>2</sup>	8以上	
コンプレッサー	kW	1.5以上	
耐圧ホース	耐圧力	MPa	1.0以上
	圧縮空気 <sup>※3</sup>	適正圧力	MPa
	容量	L/min	100以上

※1:溶接時は単相:22 mm<sup>2</sup>以上、三相:38 mm<sup>2</sup>以上を使用してください。

#### ■ 各施工に必要な機材(YC-200TRCT00)

用途	切断	TIG溶接	手溶接
切断用トーチ	● YT-06PD3		
TIG溶接用トーチ		● YT-TS2シリーズ	
手溶接ホルダー			▲
ガス調整器	●	YX-251A	
アルゴンガス		▲	
コンプレッサー	▲		

# 3型切断トーチ(空冷タイプ)別売品

品番	YT-03PD3*	YT-03PE3*	YT-06PD3**	YT-06PE3**	YT-08PD3***	YT-08PE3***	YT-08PDA3***			
形式	—	カーブド形	カーブド形	ペンシル形	カーブド形	ペンシル形	カーブド形(ロング)			
冷却方式	—	空冷		空冷		空冷				
定格電流	A	35		60		80				
定格使用率	%	60		100		100				
ケーブル長	m	10 <sup>※1</sup>		10 <sup>※2</sup>		10 <sup>※3</sup>				
スタイル	 カーブド形 ペンシル形 <sup>※5</sup>		 カーブド形 ペンシル形 <sup>※5</sup>		 カーブド形(ロング)					
ショート用	チップ	品番	適応電流	 L d 識別外周線	品番	全長L (mm)	穴d (mm)	適応電流	識別外周線	トーチ標準
		TET00005	35 A用		TET01110	26	1.1	40 A用	無し	
		 18.3 Φ1.1=	TET01310		26.5	1.3	60 A用	1本	★★	
	電極	品番	適応電流	 21.2	品番	適応電流		トーチ標準		
		TET00006	35 A用		TET02033	40 A~80 A共用		★★/★★★		
		 25.8								
	フィンガーガード	品番	適応電流	 内接円Φ28.5 高さ23.3	品番	適応電流		トーチ標準		
		TKA00007	35 A用		TKA00006	40 A~80 A共用 <sup>※6</sup>		★★/★★★		
		 内接円Φ20.5 高さ16.3								
ロング用	チップ	品番	適応電流	 L 識別外周線	品番	全長L (mm)	穴d (mm)	適応電流	識別外周線	トーチ標準
		TET00003	35 A用		TET01112	35.8	1.1	40 A用	無し	
		 28.3 Φ1.1=	TET01311		36.1	1.3	60 A用	1本	★★	
	電極	品番	適応電流	 31.4	品番	適応電流		トーチ標準		
		TET00004	35 A用		TET02040	40 A~80 A共用		★★/★★★		
		 35.8								
	フィンガーガード	品番	適応電流	 内接円Φ28.5 高さ33.3	品番	適応電流		トーチ標準		
		TKA00009	35 A用		TKA00008	40 A~80 A共用 <sup>※6</sup>		★★/★★★		
		 内接円Φ20.5 高さ26.3								
シールドカップ	品番	適応電流	 40 内径Φ17.9 Φ32.7	品番	適応電流					
	TGN00150	35 A用		TGN00147	40 A~80 A共用 <sup>※6</sup>					
	 31 内径Φ12 Φ25.4									

★/★★/★★★マーク:標準構成部品、それ以外はオプション商品です。

※20 m用、30 m用は受注生産品です。

※1. 20 m用:YT-03PD3CB0、YT-03PE3CB0

30 m用:YT-03PD3CC0、YT-03PE3CC0

※2. 20m用:YT-06PD3CB0、YT-06PE3CB0

30 m用:YT-06PD3CC0、YT-08PE3CC0

※3. 20 m用:YT-08PD3CB0、YT-08PE3CB0

30 m用:YT-D8PD3CC0、YT-08PE3CC0

※4. 20 m用:YT-08PDA3CB0

30 m用:YT-08PDA3CC0

※5. ペンシル(PE3シリーズ)は自動機専用です。

トーチスイッチは付属していません。

PF3切断電源で使用する場合、治具端子ユニット(YX-CB026別売品)をご用意ください。

具端子ユニット美点:外部起動/電流検出/一時停止/非常停止

※6. YT-06およびYT-08トーチ専用品となります。

## オプション

### ガウジングチップ

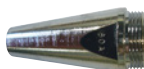
ショート:TET02502



### 適用トーチ

YT-06PD3/06PE3  
YT-08PD3/08PE3  
YT-08PDA3

ロング:WSTET25001



### 適用電源

YP-06PF3/080PF3  
注:ショート・ロングはチップ・電極セットでご使用ください。

### 高耐久性ホースカバー (TWKD0049:10 m仕様)



### 適用トーチ

YT-03PD3/03PE3  
YT-06PD3/06PE3  
YT-08PD3/08PE3  
YT-08PDA3  
YT-15PDW3(TAC)/15PEW3  
従来製品

(写真のトーチ本体は別売り)

## 3型切断トーチ(水冷タイプ)別売品

品番	YT-15PDW3*	YT-15PDW3TAC*	YT-15PEW3*
形式	カーブド形(ロング)	カーブド形(ショート)	ペンシル形
冷却方式	—	水冷	—
定格電流	A	150	—
定格使用率	%	100	—
ケーブル長	m	10 <sup>※1</sup>	10 <sup>※1</sup>
スタイル	 カーブド形(ロング)  片輪アダプター標準付属 YX-08PTR3 <sup>※4</sup>	 カーブド形(ショート)  片輪アダプター標準付属 YX-08PTR3 <sup>※4</sup>	 ペンシル形 <sup>※3</sup>
チップ	<b>100 A以下用</b>  線が1本 Φ1.35= 24.1 チップH TET01312	<b>130 A以下用</b>  線が2本 Φ1.65= 24.6 チップG TET01688★	<b>150 A以下用</b>  線が3本 Φ1.85= 24.9 チップF TET01813
電極	 22.4 TET02055★		

★マーク標準構成部品、それ以外はオプション部品です。

※20 m用、30 m用およびYT-15PDW3TAC、YT-15PEW3は受注生産品です。

※1. 20 m用: YT-15PDW3TAA、YT-15PEW3TAA(水頭: 10m以下)

30 m用: YT-15PDW3TAB、YT-15PEW3TAB(水頭: 10m以下)

※2. 20 m用: YT-15PDW3TAD(水頭: 10 m以下)

30 m用: YT-15PDW3TAE(水頭: 10 m以下)

※3. ペンシル形は自動機専用です。トーチスイッチは付属しておりません。別途、外部起動スイッチをご用意ください。

※4. フィンガーガードはご使用になれません。YT-15PDW3、YT-15PDW3T\*\*にフィンガーガードを使用した場合、トーチの劣化や焼損を引き起こす恐れがあります。

### オプション(冷却クーラント)

水トラブルを解消!  
変わらずきれいが  
長時間

クーラントG



#### ■仕様

品名	クーラントG
品番	CWU00183
使用温度	-20℃~+90℃
性能	凍結防止・防食・防食、高電気絶性
成分	エチレングリコール(40%) 純水(60%) 各種添加剤(微量)
容量	10リットル
外観	淡黄色
効果期間	1年間

#### ■1年間使用実例



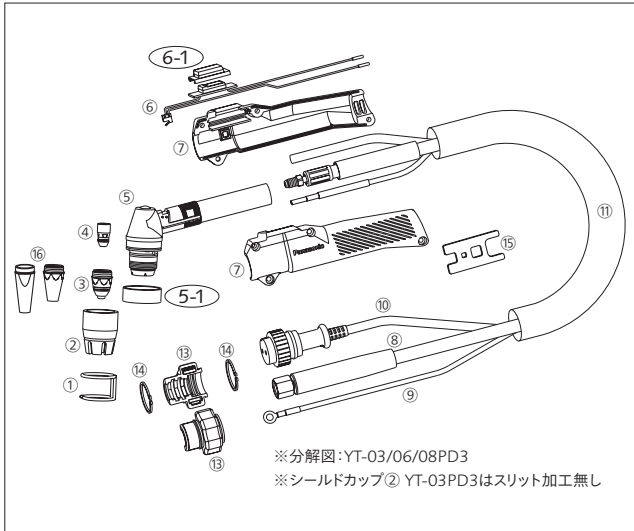
防食・防食に優れ、バクテリアをはじめ微生物の発生を防ぎ、長時間安定した冷却効果が得られます。

冬期間の凍結防止はもちろんのこと、フルシーズンご利用いただけます。



# 3型切断トーチ(空冷タイプ)

## PD3シリーズ

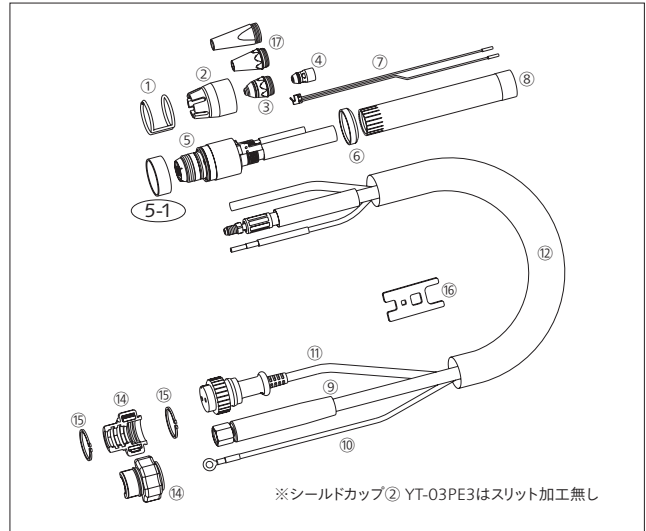


No.	部品名称	YT-03PD3	YT-06PD3	YT-08PD3 (YT-08PDA3)	旧型PD2トーチとの互換	備考
1	フィンガーガード	ショート	TKA00007	TKA00006	●	No.2とセットで互換
		ロング	TKA00009	TKA00008		
2	シールドカップ	TGN00150	TGN00147		●	
3	チップ	ショート	TET01110 (40 A用)	TET01110 (40 A用)	●	
			TET01310 (60 A用)	TET01310 (60 A用)	●	
			TET01512 (80 A用)	TET01512 (80 A用)	●	
		ロング	TET01112 (40 A用)	TET01112 (40 A用)	●	
			TET01311 (60 A用)	TET01311 (60 A用)	●	
			TET01513 (80 A用)	TET01513 (80 A用)	●	
4	電極	ショート	TET00006	TET02033	●	
		ロング	TET00004	TET02040	●	
5	トーチボディー組	TKX00012	TKX00011 (TKX00018)		●	No.6・7とセットで互換
5-1	インシュレーター	TFQ00010	TFQ00009 (TFQ00011)		●	
6	スイッチ組	TSX00005	TSX00005 (TSX00006)		●	No.5・7とセットで互換
6-1	防塵カバー	TSK00003	TSK00003		●	
7	ハンドル組	TKC00046	TKC00045 (TKC00047)		●	No.5・7とセットで互換 ビス付
8	冷却ケーブル組	TWR00172	TWR00171	TWR00170	●	
9	パイロットケーブル	TWC00026	TWC00026		●	
10	制御ケーブル組	TWU50132	TWU50132		●	補修用品番
11	ホースカバー	TWK30119	TWK30119		●	補修用品番
13	ナットカバー	TFK00015	TFK00015		●	No.13・14とセットで互換
14	C型止め輪	XUB28FP	XUB28FP		●	
15	チップハンドル	TAB10102	TAB10102		●	
16	ガウジングチップ	—	TET02502	—	—	ショート
		—	WSTET25001	—	—	ロング

注1:フィンガーガード、チップ、電極のショート・ロングはセットでご使用ください。  
注2:ガウジングチップ、電極のショート・ロングはセットでご使用ください。

■:標準構成商品

## PE3シリーズ



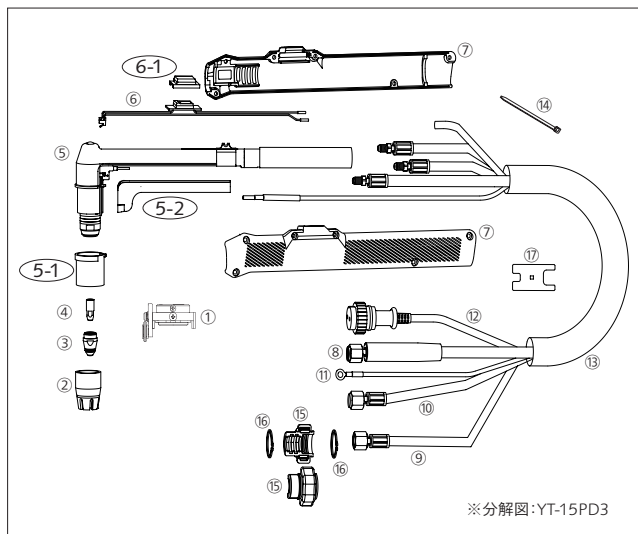
No.	部品名称	YT-03PE3	YT-06PE3	YT-08PE3	旧型PE2トーチとの互換	備考
1	フィンガーガード	ショート	TKA00007	TKA00006	●	No.2とセットで互換
		ロング	TKA00009	TKA00008		
2	シールドカップ	TGN00150	TGN00147		●	
3	チップ	ショート	TET01110 (40 A用)	TET01110 (40 A用)	●	
			TET01310 (60 A用)	TET01310 (60 A用)	●	
			TET01512 (80 A用)	TET01512 (80 A用)	●	
		ロング	TET01112 (40 A用)	TET01112 (40 A用)	●	
			TET01311 (60 A用)	TET01311 (60 A用)	●	
			TET01513 (80 A用)	TET01513 (80 A用)	●	
4	電極	ショート	TET00006	TET02033	●	
		ロング	TET00004	TET02040	●	
5	トーチボディー組	TKX00014	TKX00013		●	
5-1	インシュレーター	TFQ00010	TFQ00009		●	
6	絶縁カバー	TFK03109	TFK06102		●	
7	検出スイッチ組	TSX00008	TSX00008		—	
8	ハンドル組	TKG00013	TKG00014		●	
9	冷却ケーブル組	TWR00172	TWR00171	TWR00170	●	
10	パイロットケーブル	TWC00026	TWC00026		●	
11	制御ケーブル組	TWU50132	TWU50132		●	補修用品番
12	ホースカバー	TWK30119	TWK30119		●	補修用品番
14	ナットカバー	TFK00015	TFK00015		●	No.13・14とセットで互換
15	C型止め輪	XUB28FP	XUB28FP		●	
16	チップハンドル	TAB10102	TAB10102		●	
17	ガウジングチップ	—	TET02502	—	—	ショート
		—	WSTET25001	—	—	ロング

注1:フィンガーガード、チップ、電極のショート・ロングはセットでご使用ください。  
注2:ガウジングチップ、電極のショート・ロングはセットでご使用ください。

■:標準構成商品

# 3型切断トーチ(水冷タイプ)

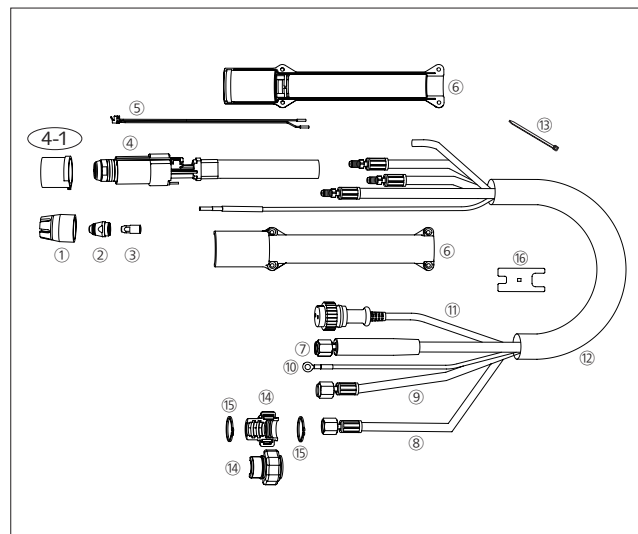
## PDW3シリーズ



No.	部品名称	YT-15PDW3 ロング	YT-15PDW3TAC ショート	旧型PDW2トーチ との互換	備考
1	片輪アダプター	YX-08PTR3		●	
2	シールドカップ	TGN00147		●	
3	チップF	TET01813		●	150 A以下用
	チップG	TET01688		●	130 A以下用
	チップH	TET01312		●	100 A以下用
4	電極	TET02055		●	
5	トーチボディー組	TKX00015	TKX00016	No.5・6・7と セットで互換	
5-1	インシュレーター	TFQ00011			
5-2	トーチボディーカバー	TFK00016	TFK00017		
6	スイッチ組	TSX00006			
6-1	防塵カバー	TSK00003			
7	ハンドル組	TKC00047	TKC00048		
8	冷却ケーブル組	TWR00174			●
9	ガスホース組	TWG00055		●	
10	水ホース組	TWW00052		●	
11	パイロットケーブル組	TWC00026		●	
12	制御ケーブル組	TWU50132		●	
13	ホースカバー	TWK00012		●	
14	SKバインダ	SKB2MK			
15	ナットカバー	TFK00015		●	
16	C型止め輪	XUB28FP		●	
17	チップハンドル	TAB00001		●	

■:標準構成商品

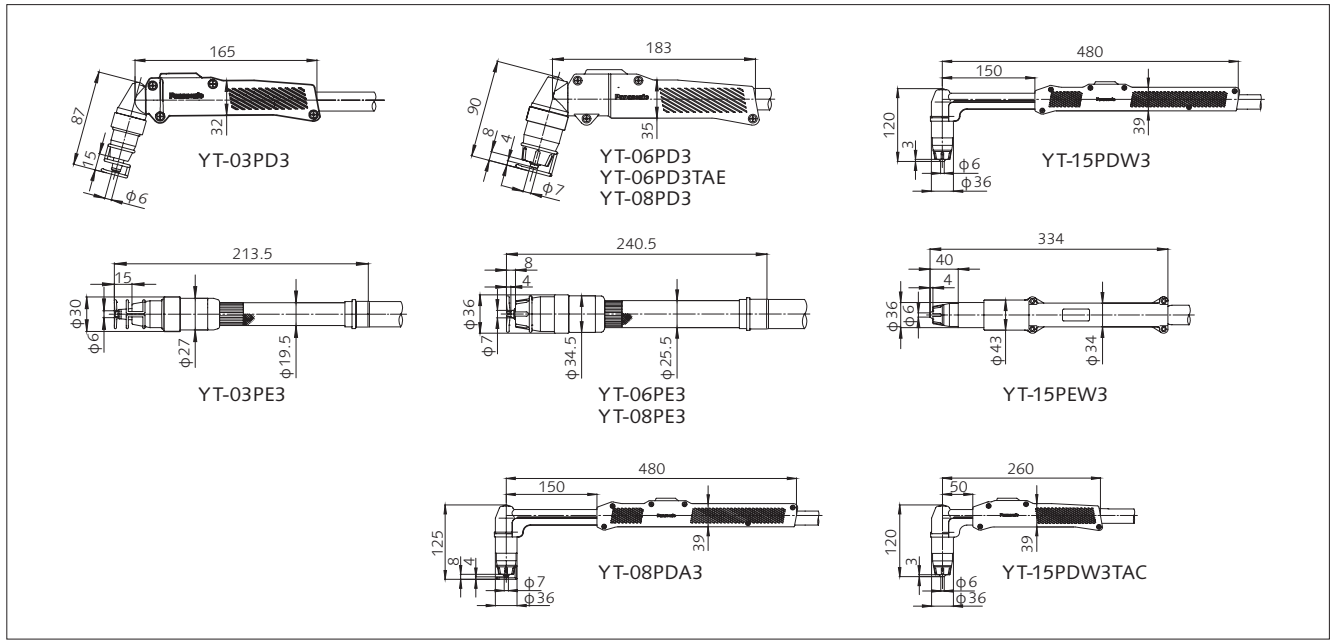
## PEW3シリーズ



No.	部品名称	YT-15PEW3	旧型PEW2トーチ との互換	備考
1	シールドカップ	TGN00147	●	
2	チップF	TET01813	●	150 A以下用
	チップG	TET01688	●	130 A以下用
	チップH	TET01312	●	100 A以下用
3	電極	TET02055	●	
4	トーチボディー組	TKX00017	No.4・5・6と セットで互換	
4-1	インシュレーター	TFQ00001		
5	スイッチ組	TSX00008		
6	ホルダー組	TKC00049		
7	冷却ケーブル組	TWR00174	●	
8	ガスホース組	TWG00055	●	
9	水ホース組	TWW00052	●	
10	パイロットケーブル組	TWC00026	●	
11	制御ケーブル組	TWU50132	●	
12	ホースカバー	TWK00012	●	
13	SKバインダ	SKB2MK		
14	ナットカバー	TFK00015	●	
15	C型止め輪	XUB28FP	●	
16	チップハンドル	TAB00001	●	

■:標準構成商品

エアプラズマ切断トーチ・純正部品



電源品番				フルデジタル			インバーター								
				YP-035PF3	YP-060PF3	YP-080PF3	YP-030PA2	YP-060PA2	YP-130PF1	200TRCT00					
トーチ品番(代表機種)		ケーブル長	使用率	冷却方式	適合表										
35 A	YT-03PD3	カーブド形	10 m	60 %	空冷	●			●※1						
	YT-03PE3	ペンシル形				●									
	YT-03PD3CB0	カーブド形	20 m			●			●※1※2						
	YT-03PE3CB0	ペンシル形				●									
	YT-03PD3CC0	カーブド形	30 m			●			●※1※2						
	YT-03PE3CC0	ペンシル形				●									
60 A	YT-06PD3	カーブド形	10 m			100 %	空冷		●					●	
	YT-06PD3TAE	カーブド形										●			
	YT-06PE3	ペンシル形						●							
	YT-06PD3CB0	カーブド形	20 m					●				●※2			●
	YT-06PE3CB0	ペンシル形						●							
	YT-06PD3CC0	カーブド形	30 m					●				●※2			●
YT-06PE3CC0	ペンシル形	●													
80 A	YT-08PD3	カーブド形	10 m	100 %	空冷					●					
	YT-08PE3	ペンシル形													
	YT-08PDA3	カーブド形(ロング)	●※3					●※4	●						
	YT-08PD3CB0	カーブド形	20 m					●							
	YT-08PE3CB0	ペンシル形						●							
	YT-08PD3CC0	カーブド形	30 m			●									
YT-08PE3CC0	ペンシル形	●													
150 A	YT-15PDW3	カーブド形(ロング)	10 m			100 %	水冷							●	
	YT-15PDW3TAC	カーブド形(ショート)												●	
	YT-15PEW3	ペンシル形												●	
	YT-15PDW3TAA	カーブド形	20 m					●						●※5	
	YT-15PEW3TAA	ペンシル形						●						●※5	
	YT-15PDW3TAB	カーブド形	30 m	●								●※5			
YT-15PEW3TAB	ペンシル形	●									●※5				

※1:トーチパイロット線の処理が必要です。  
 ※2:外部コンプレッサー接続時に使用可能。  
 ※3:水頭高さ10 m以下で使用可能。  
 ※4:チップは40 A用を使用してください(接触切断のみ)。  
 ※5:チップは60 A用を使用してください。



充実したサポート体制で皆様の『モノづくり』に貢献します。

詳しくはWebで▶



ロボットカレッジ

初心者から熟練者まで  
さまざまなコースの  
研修をご用意しております。

センター内には、カレッジ専用教室を設置。  
専任の講師も待機しており、  
ロボットカレッジ等を積極的に開催しております。  
FA導入時の研修はもちろん、  
さまざまな目的にご活用いただけます。

●プロセスエンジニアリングセンターは  
大阪府、愛知県、埼玉県の3拠点がございます。



溶接実証



ワークトライで、サンプルの  
溶接実証ができます。

プロセスエンジニアリングセンターのFA機器は、  
実際の工場を想定して設置しております。  
専任のオペレーターが常駐し、  
いつでも稼働・実演が可能です。



コンサルティング

各種技術相談やシステム  
導入時のご相談を承ります。

溶接機やロボットシステム等、FA機器に  
関するハード・ソフトのご相談を承ります。  
お気軽にご相談ください。

## パナソニック溶接機の最新情報

最新ニュースやカタログ、導入事例集など、  
多彩な情報を掲載しております。

[https://connect.panasonic.com/jp-ja/products-services\\_welding](https://connect.panasonic.com/jp-ja/products-services_welding)



## 取扱説明書のダウンロード

溶接機・切断機の最新の取扱説明書を  
掲載しております。

[https://connect.panasonic.com/jp-ja/products-services\\_welding/downloads/manual](https://connect.panasonic.com/jp-ja/products-services_welding/downloads/manual)



エンジン発電機について…溶接電源の定格入力kVAの2倍以上(単相適用機種の場合は3倍以上)の容量のもので、ダンパー巻線を備えた発電機をご使用ください。  
また、エンジン発電機の電圧・周波数が定格出力に達してから、本溶接機の電源スイッチを入れてください。詳しくはエンジン発電機メーカーにご相談ください。

## 安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- この溶接機は、換気することができ、しかも可燃物のない屋内に設置してください。
- 溶接で発生するアーク光、飛散するスパッタやスラグから、あなたや他の人々を守るために、保護具を使用してください。
- 溶接中に人体に有害な金属蒸気(ヒューム)が発生するため、防塵マスクを必ず着用してください。(特化則 第2類物質より)
- 溶接で発生するアーク音から、あなたや他の人々を守るために、防音保護具を使用してください。
  - 防音保護具を未使用の場合は、回復しない騒音性の難聴を引き起こす場合があります。
  - 防音保護具の種類<sup>®</sup>は、JIS T8161 (防音保護具) に従ってください。 ※耳栓、耳覆い (イヤーマフ)



パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくは  
こちら



Panasonic GREEN IMPACT

省エネ

省エネを徹底的に追求した製品を  
お客様にお届けし、商品使用時の  
CO2排出量削減を目指します。

省資源

新しい資源の使用量を減らし、使用済み  
の製品などから回収した再生資源を使用  
した商品を作り、資源循環を推進します。

化学  
物質

パナソニック製品は、特定の環境負荷物質<sup>※</sup>の  
使用を規制するEU RoHS指令の基準値にグロー  
バルで準拠しています。 ※鉛、カドミウム、水銀、六価  
クロム、特定臭素系難燃剤、特定フタル酸エステル

パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口

各種ご相談は、右記にお問い合わせください。



0120-700-912

携帯電話からもご利用いただけます。

受付9時～12時、12時45分～17時  
(土日、祝日、年末年始、当社所定の休日を除く)

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社  
プロセスオートメーション事業部  
〒571-8502 大阪府門真市松葉町2番7号

パナソニックFSエンジニアリング株式会社  
〒108-0075 東京都港区港南4丁目1番8号

このカタログの内容についてのお問い合わせは、左記にご相談ください。  
または、パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口におたずねください。

このカタログの記載内容は  
2024年3月現在のものです。

1-007K